

RV Durlach vom 28.Juni - 30.Juni 2019

Beginn	Nr./Abt	Prüfungsbezeichnung	Stf.	Nen.	Richter	Abr.
--------	---------	---------------------	------	------	---------	------

Donnerstag 27. Juni 2019

19:00 bis 20:30 Öffnung der Meldestelle (Tel.: 0151 / 40900586 oder 07255 / 7459996)

ab 19:00 Uhr AJA Begrüßung am Sektstand

Freitag 28. Juni 2019

08:00 Öffnung der Meldestelle (Tel.: 0151 / 40900586 oder 07255 / 7459996)

Springplatz

09:00	27	AJA Springprüfung Kl. A*	Q	34	Os / Fr	Se
10:15	23	AJA Springprüfung Kl.L	A	30	Se / Os	Fr
11:30	9	Springpferdeprüfung Kl.A*	E	30	Fr / Se	Os
12:45	8	Springpferdeprüfung Kl.L	S	27	Os / Fr	Se
14:15	26	AJA Springprüfung Kl. A**	G	32	Se / Os	Fr
15:30	22	AJA Springprüfung Kl.L	T	28	Fr / Se	Os
16:45	6 / 1	Stilspringprüfung Kl.A* (geschlossen)	W	33	Os / Fr	Se
17:45	6 / 2	Stilspringprüfung Kl.A* (geschlossen)	W	31	Se / Os	Fr

ab 20:00 Uhr AJA Festabend im Zelt

Samstag 29. Juni 2019

07:30 Öffnung der Meldestelle (Tel.: 0151 / 40900586 oder 07255 / 7459996)

Springplatz

08:00	5 / 1	Springprüfung Kl.A** (geschlossen)	RLP: - 40	J	38	Si / Ka	Ha
09:15	5 / 2	Springprüfung Kl.A** (geschlossen)	RLP: 41 -	J	40	Os / Si	Ka
10:45	10	Stilspringprüfung Kl.E		O	23	Ha / Os	Si
11:45	25	AJA Springprfg.m.steigenden Anforderungen Kl.A**		U	31	Ka / Ha	Os
13:00	21	AJA Springprfg.m.steigenden Anforderungen Kl.L		J	29	Os / Wi	Se
14:15	4 / 1	Zwei-Phasen-Springprfg. Kl.L	RLP: - 190	C	41	Fr / Os	Wi
15:30	4 / 2	Zwei-Phasen-Springprfg. Kl.L	RLP: 191 -	C	41	Se / Fr	Os
17:15	2	Springprüfung Kl.M*		G	59	Wi / Se	Fr
19:00	11	Jump und Run		Los	13	Os / Wi	Se

Dressurplatz

8:15	16	Dressurreiterprüfung Kl.A	Aufgabe RA 1/2 paar.	H	33	Se / Wi	Fr
10:30	15	Dressurprüfung Kl.A*	Aufgabe A 5/2 paar.	V	50	Fr / Se	Wi
13:00	14 / 1	Dressurprfg. Kl.L* - Tr.	Aufgabe L2 RLP: - 30	L	27	Si / Ka	Ha
15:30	14 / 2	Dressurprfg. Kl.L* - Tr.	Aufgabe L2 RLP: 31 -	L	25	Ha / Ka	Si

Sonntag 30. Juni 2019

07:15 Öffnung der Meldestelle (Tel.: 0151 / 40900586 oder 07255 / 7459996)

Springplatz

08:00	7	Stilspringprüfung Kl.A* mit Standardanforderungen	I	27	Ha / Fr	Si
09:15	24	AJA Springprfg.Kl.L m.St.	K	37	Se / Ha	Fr
11:00	19	Führzügel-WB		10	Si / Se	Ha
12:15	20	AJA Springprfg.Kl.M* m.St	X	27	Fr / Si	Se
		AJA Meisterehrung Deutsche Meisterschaft und Championat				
14:15	3	Springprüfung Kl.L	Q	53	Os / Wi	Ka
16:00	1	Springprfg.Kl.M* m.St.	U	53	Se / Os	Wi

Dressurplatz

08:00	17	Dressur-WB (E 5/2)	Aufgabe E 5/2 paar.	R	40	Ka / Os	Wi
10:15	13	Dressurprfg. Kl.L*	Aufgabe L5	B	43	Wi / Ka	Os
13:45	18	Reiter-WB Schritt - Trab - Galopp			13	Fr / Si	Ha
15:00	12	Dressurprüfung Kl.M*		P	36	Ha / Fr	Si

Richter : Fr = Früh, Ka = Kalbach, Ha = Hafner, Si = Sinn, Os = Oswald (LK), Se = Seith, Wi = Wittenborn

!!! Achtung Anfahrt beachten Achtung !!!

Navi: Lenzenhub 1, 76227 Karlsruhe-Durlach

Meldemöglichkeit für Prüfung 5 / 1 , 7 , 16, 17 und 27 enden am Vortag
Die Meldestelle ist bis zum Ende der letzten Prüfung geöffnet